



ООО «ТД Гринел», Россия, 115088, г. Москва, ул. Южнопортовая, д. 9Б. Тел./факс: +7 (499) 650-50-88

« 25 » « апреля » 2018 г.

Инструкция по замеру длины витого провода в бухтах.

(В связи с многочисленными вопросами по методам измерения длины провода в бухтах)

Для оплетения витого провода серии ТМ «МЕЗОНИНЪ» используется установочный провод марки ПугВ, произведенный по ГОСТ заводом «ДМИТРОВ-КАБЕЛЬ». В процессе производства ВИТОГО провода соблюдаются все условия и технологии производства, в частности соблюдается ГОСТ 12177-79 Кабели, провода и шнуры.

Методы замеров витых проводов:

1. Устройства для отмотки кабельной продукции.

Во избежание погрешности при замерах витого провода, который имеет сложную конструкцию из скрученных проводов, скорость намотки должна быть не более 50 метров в минуту.

2. Ручной метод измерения (самый достоверный способ измерения).

Признаки целостности бухты

Рекомендуем всегда обращать внимание на внешний вид товара/упаковки:

- не допустимы на упаковке (термоусадочная пленка) провода наличие каких-либо отверстий и открытых участков проводов;
- бухты проводов плотно перетянуты шнурками из оплетенной нити;
- концы проводов изолируются термоусаживаемыми трубками в обязательном порядке.

В случае выявленных нарушениях просим уведомить вашего поставщика!

С уважением, команда ТД Гринел.